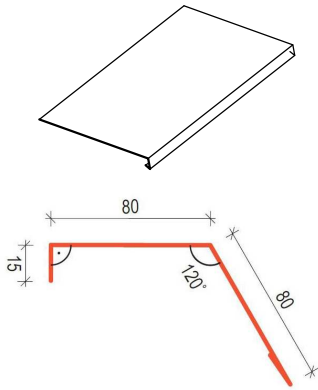
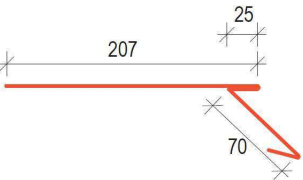
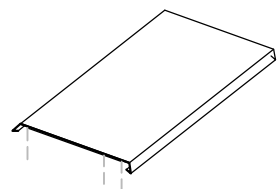
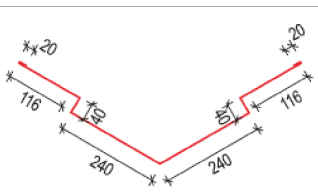


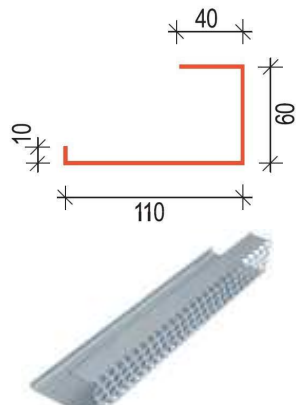



"K" KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	SCHEMA	POPIS	BD ŠTEFÁNIK 320-321	BD E.BENEŠE 322,324	Σ bm, ks, m²
1 K	  <p>PVC lišta pro napojení na oplechování</p>	OPLECHOVÁNÍ OKENNÍCH PARAPETŮ -VYLOŽENÍ CCA 400 MM(R.Š. ~550mm)	délka	ks	ks
			š. 600 mm	18	24
			š. 1350 mm	37	42
			š. 2100 mm	4	4
		ŠÍŘKA-DLE ŠÍŘKY OKEN: 600, 1350,2100 MM VYLOŽENÍ: cca 400 MM ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 550 MM MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,6 MM) POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ BARVA: ODSŤÍN RAL VIZ VÝKRES BAREVNÉHO ŘEŠENÍ FASÁDY-RAL 8017 (TMAVĚ HNĚDÁ) PŘÍSLUŠENSTVÍ: -PVC LIŠTY PRO NAPOJENÍ NA OPLECHOVÁNÍ OSAZOVANÉ V RÁMCÍ REALIZACE ETICS POZNÁMKA: - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANY MATERIÁL - PŘED VÝROBOU NUTNO OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ (DLE SKUTEČNÉHO OSAZENÍ OKNA V OSTĚNÍ)	celkem Σ		175,40 bm
2 K	RAPID SRZ 310 L (se zástřihy a s prolisem)  <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	- VELKOFORMÁTOVÁ OCELOVÁ STŘEŠNÍ KRYTINA tl. 0,63 mm SE STOJATOU DRÁŽKOU - HLADKÁ KRYTINA SE STOJATÝMI DRÁŽKAMI Z ROVINNÉHO PLECHU TL.0,63 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) S POVRCHOVOU ÚPRAVOU MATNOU POLYURETANOVOU POVLAKOVOU VRSTVOU (např. TABULE SATJAM Rapid SR 310 L SE ZÁSTŘIHEM) - POVRCH. ÚPRAVA: SATPUR tl. min.50µm (PURMAT 50)-HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ - ŠÍŘKA PÁSU: 310 MM - BARVA: ODSŤÍN ANTRACIT (RAL 8017),SE ZÁSTŘIHY A S PROLISEM - PŘÍSLUŠENSTVÍ: TĚSNICÍ KLÍNY A LIŠTY, SPOJOVACÍ MATERIÁL, VĚTRACÍ PÁSY HŘEBENE A NÁROŽÍ, OCHRANNÉ PÁSY, VĚTRACÍ OKAPNÍ PÁSY, SPOJOVACÍ PLECHY, SYSTÉMOVÉ PROSTUPOVÉ TVAROVKY a pod.) - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANY MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ	616,40 m²	483,3 m²	1099,7 m²
3 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	PODOKAPNÍ ŽLAB DN=160mm,R.Š. cca 330 mm, VČ. DOPLŇKOVÝCH PRVKŮ A SVISLÉ ČÁSTI NAPOJOVACÍHO POTRUBÍ - PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY-t.j. OKAPOVÝ SYSTÉM SATJAM, LINDAB a pod... - ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 330 MM - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ - BARVA: ODSŤÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: HÁKY,ROHY, ČELA, KOTLÍKY,ODSKOKY,... - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANY MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ	97,50 bm	72,0 bm	169,50 bm
4 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	ODPADNÍ TROUBA DN=110 mm R.Š. cca 400 mm , vČ DOPLŇKOVÝCH PRVKŮ (PŘÍSLUŠENSTVÍ) ,LAPAČŮ SPLAVENIN A DOPOJENÍ NA LEŽATOU KANLIZACI - PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY-t.j. OKAPOVÝ SYSTÉM SATJAM, LINDAB a pod... - ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 400 MM - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,6 MM) - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ - BARVA: TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: OBJÍMKY, KOLENA, ODSKOKY, LAPAČE NAPLAVENIN (6 ks) KANALIZAČNÍ PLASTOVÁ TRUBKA KG SN4 DN 125 /2000+ NAPOJOVACÍ TVAROVKY (6*2,0 bm= 12,00 bm VČ. TVAROVEK) - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANY MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ	41,40 bm	41,40 bm	82,80 bm

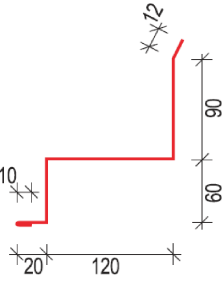

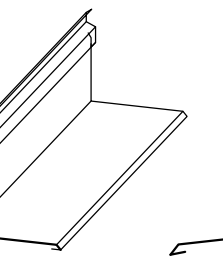
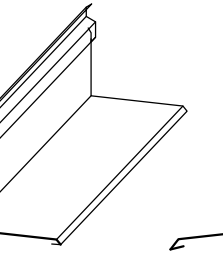
"K" KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	SCHEMA	POPIS	BD ŠTEFÁNIK 320-321	BD E.BENEŠE 322,324	Σ bm, ks, m²
5 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p>OPLECHOVÁNÍ OKAPOVÉ HRANY STŘECHY-OKAPNICE OPF120(150) (ukončení DHV)</p> <p>PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. např. OKAPNÍ PLECH POD FÓLII SATJAM OPF 1120 a pod...</p> <p>ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 350 MM</p> <ul style="list-style-type: none"> - TVAR: VIZ. SCHÉMA - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,6 MM) - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ - BARVA: ODSŤÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...) <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	97,50 bm	72,0 bm	169,50 bm
6 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p>OKAPNÍ PLECH RAPID OPR, Purmat pro SATJAM Rapid</p> <p>PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. např. OKAPNÍ PLECH RAPID OPR, Purmat a pod...</p> <p>ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 350 MM</p> <ul style="list-style-type: none"> - TVAR: VIZ. SCHÉMA - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,6 MM) - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ - BARVA: ODSŤÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...) <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	97,50 bm	72,0 bm	169,50 bm
7 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p>OPLECHOVÁNÍ ATIKY</p> <p>- PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY-t.j. OKAPOVÝ SYSTÉM SATJAM, LINDAB a pod...</p> <p>- ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 450 MM</p> <p>- MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU</p> <p>- POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ</p> <p>- BARVA: ODSŤÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017)</p> <p>- PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...)</p> <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	15,40 bm	15,40 bm	30,80 bm
8 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p>OPLECHOVÁNÍ ÚŽLABÍ</p> <p>- PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. OKAPOVÝ SYSTÉM SATJAM, LINDAB a pod...</p> <p>- ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 550 MM</p> <p>- MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,6 MM)</p> <p>- POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ</p> <p>- BARVA: TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017)</p> <p>- PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...)</p> <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	33,70 bm	-	33,70 bm

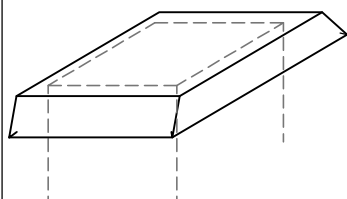
"K" KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	SCHÉMA	POPIS	BD ŠTEFÁNIK 320-321	BD E.BENEŠE 322,324	Σ bm, ks, m²
9 K	 <p>TVAR DLE CSN 73 36 10</p>	<p>DRŽÁK HŘEBENÁČE PERFOROVANÝ (systémové řešení použitého typu krytiny pro odvětrávaný hřeben a nároží)</p> <p>PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. např. DRŽÁK HŘEBENÁČE PERFOROVANÝ DHR-P, a pod.. - ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 300 MM, DL. 285,485,2000 MM - TVAR: VIZ. SCHÉMA - MATERIÁL: PERFOROVANÝ ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM -pozink - PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NYTY,...) , TĚSNĚNÍ,.....</p> <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	160,00 bm	76,00 bm	236,0 bm
10 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p>HŘEBENÁČ ROVNÝ Rapid HRR (systémové řešení použitého typu krytiny pro odvětrávaný hřeben a nároží) , VČETNĚ VĚTRACÍHO PÁSU HŘEBENE A PŘÍSLUŠENSTVÍ</p> <p>PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. např. HŘEBENÁČ ROVNÝ RAPID HRR, a pod.. ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 500 MM - TVAR: VIZ. SCHÉMA - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,6 MM) - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ - BARVA: ODSTÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: - VĚTRACÍ PÁS HŘEBENE - DRŽÁKY HŘEBENÁČŮ - TĚSNICÍ KLÍNY ,...)</p>	80,0 bm	38 bm	118,0 bm (=59 ks dl. 2000 mm)
11 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p>SYSTEM TYČOVÝCH SNĚHOVÝCH ZÁBRAN dl. 2,0 m -např. SNĚHOVÉ ZÁBRANY TRUBKOVÉ SATJAM RAPID /FALC (pro hladkou krytinu s drážkami-"falcovaná krytina")</p> <p>VZDÁLENOST TYČOVÝCH ZACHYTÁVAČŮ OD OKAPU VIZ TP DODANÉHO STŘEŠNÍHO SYSTÉMU. PŘÍSLUŠENSTVÍ: držáky sněhových zábran, kotvy zábran, záslepky, spojky, spojovací materiál, a pod.)- SOUČÁST DODÁVKY SYSTÉMOVÉHO ŘEŠENÍ</p> <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ A PŘÍPADNĚ UPRAVIT POČET TYČÍ DLE ZJIŠTĚNÝCH SKUTEČNOSTÍ</p>	94 bm	68 bm	152,00 bm (=76 ks dl. 2000 mm)
12 K	 <p>Odvětrávací komínek SR-OK</p> <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p>SYSTÉMOVÝ VĚTRACÍ KOMÍNEK PRO STŘECHU S KRYTINOU SATJAM RAPID, včetně prodloužení napojovacího potrubí</p> <p>PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY-t.j. např. odvětrávací komínek SR-OKI+NAPOJOVACÍ POTRUBÍ ODPOVÍDAJÍCÍ PRŮMĚRU STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ - TVAR: VIZ. SCHÉMA, DÉLKA NAPOJOVACÍHO (PRODLUŽOVACÍHO) POTRUBÍ max. dl. 2,0 M - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,6 MM) - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ - BARVA: ODSTÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: - PRODLUŽOVACÍ POTRUBÍ</p>	Ø 110 - Ø 125 4 Ø 150 - Ø 160 -	- 4 - -	- 8 - -

"K" KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	SCHÉMA	POPIS	BD ŠTEFÁNIK 320-321	BD E.BENEŠE 322,324	Σ bm, ks, m²
13 K	 TVAR DLE ČSN 73 36 10	OPLECHOVÁNÍ KE ZDI RAPID OZR120 (OPLECHOVÁNÍ STŘECHY V NÁVAZNOSTI NA SVISLÉ ZDIVO, VČ. PŘIPOJOVACÍ LIŠTY) PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. NAPŘ. OPLECHOVÁNÍ KE ZDI RAPID OZR 120, a pod... - ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 500 MM - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ - BARVA: ODSÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...) - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. - PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ	15,4 bm	30,8 bm	46,20 bm
14 K	 TVAR DLE ČSN 73 36 10	OPLECHOVÁNÍ (LEMOVÁNÍ) STŘEŠNÍCH VÝLEZŮ (OKEN), -např. SATJAM VOU 450/730 (pro hladkou krytinu s drážkami-"falcovaná krytina") -LEMOVÁNÍ VÝLEZU VHODNÉ PRO DANÝ TYP STŘEŠNÍ KRYTINY V-YROBA POUZE V PŘÍPADĚ, ŽE LEMOVÁNÍ BY NEBYLO SOUČÁSTÍ DODANÉHO TYPU STŘEŠNÍHO VÝLEZU (OKNA)-pol.1/T, 11/K - O DODÁVCE LÁVEK S KONEČNOU PLATNOSTÍ ROZHODNE JEŠTĚ INVESTOR PŘED OBJEDNÁVKOU, NA ZÁKLADĚ VÝZVY DODAVATELE STAVBY - UMÍSTĚNÍ LÁVEK BUDE UPŘESNĚNO PROJEKTANTEM NEBO INVESTOREM PŘÍMO NA STAVBĚ	6 sad	5 sad	11 sad
15 K	 TVAR DLE ČSN 73 36 10	OPLECHOVÁNÍ KOMÍNŮ (pro hladkou krytinu) R.Š. cca 500mm MATERIÁL: - ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 500 MM POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ BARVA: ODSÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017) PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...) - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ	42,80 bm	43,20 bm	86,0 bm
16 K	 TVAR DLE ČSN 73 36 10	OPLECHOVÁNÍ SKLENĚNÝCH STŘÍŠEK A OKENNÍCH ŘÍMS R.Š. cca 400mm (vč.přítlačných lišt) MATERIÁL: - ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 500 MM POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ BARVA: ODSÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017) PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...) - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ	17,30 bm	42,40 bm	59,70 bm

"K" KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	SCHÉMA	POPIS	BD ŠTEFÁNK 320-321	BD E.BENEŠE 322,324	Σ bm, ks, m²
<div>17 K</div>	<div></div> <div>TVAR DLE ČSN 73 36 10</div>	<div>OPLECHOVÁNÍ KOMÍNOVÝCH HLAV R.Š.~900 MM</div> <div><div>- ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 900 MM</div><div>- MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU</div><div>- POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ</div><div>- BARVA: ODSÍN TMAVÉ HNĚDÁ (RAL 8017)</div><div>- PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ...)</div><div>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL</div><div>- O VYVEDENÍ VĚTRACÍCH NEBO KOMÍNOVÝCH HLAVIC V RÁMCI OPLECHOVÁNÍ KOMÍNŮ BUDE ROZHODNUTO NA STAVBĚ</div><div>-PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</div></div>	14,40 bm	15,90 bm	30,30 bm