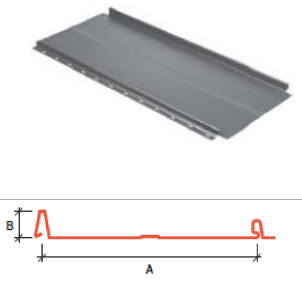
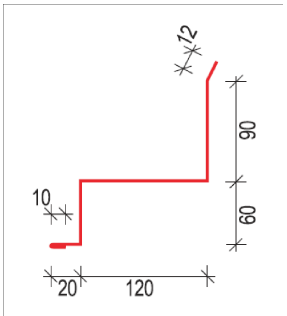
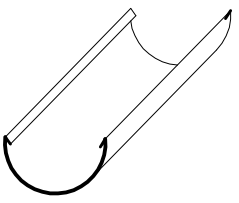

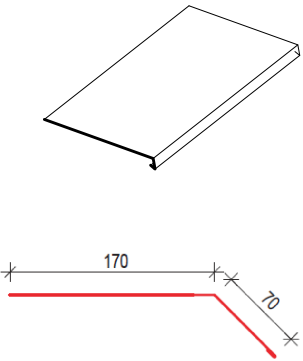
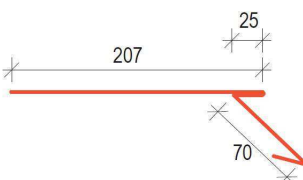
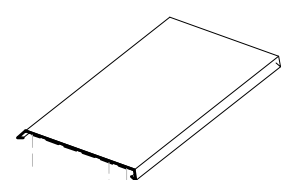
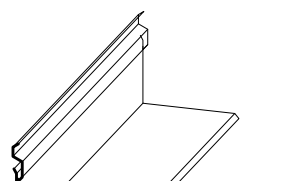


# "K" KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

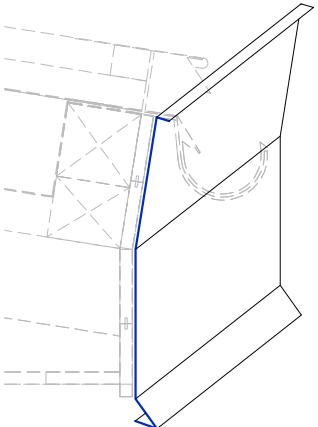

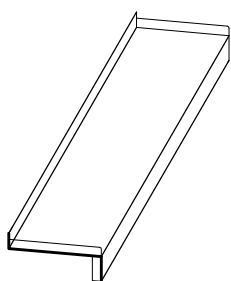
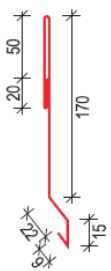
OZN.	SCHEMA	POPIS	bm, ks, m <sup>2</sup>	Σ bm, ks, m <sup>2</sup>
1 K	<p>RAPID SRZ 310 L (se zástřihy a s prolisem)</p>  <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p><b>- VELKOFORMÁTOVÁ OCELOVÁ STŘEŠNÍ KRYTINA tl. 0,63 mm SE STOJATOU DRÁŽKOU</b></p> <p>- HLADKÁ KRYTINA SE STOJATÝMI DRÁŽKAMI Z ROVINNÉHO PLECHU TL.0,63 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) S POVRCHOVOU ÚPRAVOU MATNOU POLYURETANOVOU POVLAKOVOU VRSTVOU (např. TABULE SATJAM Rapid SRZ 310 L SE ZÁSTŘIHEM)</p> <p>- POVRCH. ÚPRAVA: SATPUR tl. min.50μm (<b>PURMAT 50</b>)-HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ</p> <p>- ŠÍŘKA PÁSU: 310 MM</p> <p>- BARVA: ODSŤÍN ANTRACIT (RAL 7016),SE ZÁSTŘIHY A S PROLISEM</p> <p>- PŘÍSLUŠENSTVÍ: TĚSNICÍ KLÍNY A LIŠTY, SPOJOVACÍ MATERIÁL, VĚTRACÍ PÁSY HŘEBENE A NÁROŽÍ, OCHRANNÉ PÁSY, VĚTRACÍ OKAPNÍ PÁSY, SPOJOVACÍ PLECHY, SYSTÉMOVÉ PROSTUPOVÉ TVAROVKY a pod.)</p> <p>POZNÁMKA:</p> <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL.</p> <p>-PŘED OBJEDNÁVKOU OVĚŘIT ROZMĚRY STŘEŠNÍCH ROVIN PŘÍMO NA STAVBĚ A UPRAVIT PLOCHU DODANÉHO MATERIÁLU</p>	166,3 m <sup>2</sup>	166,3 m <sup>2</sup>
2 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p><b>OPLECHOVÁNÍ KE ZDI RAPID OZR120( OPLECHOVÁNÍ STŘECHY V NÁVAZNOSTI NA SVISLÉ ZDIVO, VČ. PŘIPOJOVACÍ LIŠTY)</b></p> <p>- ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 500 MM</p> <p>- MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU <b>POLYESTEROVOU VRSTVOU</b></p> <p>- POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ</p> <p>- BARVA: ODSŤÍN ANTRACIT (RAL 7016)</p> <p>- PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...)</p> <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL.</p> <p>-PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	46,4 bm	46,4 bm
3 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p><b>PODOKAPNÍ ŽLAB DN=160mm,R.Š. cca 330 mm, VČ. DOPLŇKOVÝCH PRVKŮ A SVISLÉ ČÁSTI NAPOJOVACÍHO POTRUBÍ</b></p> <p>- PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY-t.j. OKAPOVÝ SYSTÉM SATJAM, LINDAB a pod...</p> <p>- ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 330 MM</p> <p>- MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU <b>POLYESTEROVOU VRSTVOU</b></p> <p>- POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ</p> <p>- BARVA: ODSŤÍN ANTRACIT (RAL 7016)</p> <p>- PŘÍSLUŠENSTVÍ: HÁKY,ROHY, ČELA, KOTLÍKY,ODSKOKY,...</p> <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL.</p> <p>-PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	25,3 bm	25,3 bm
4 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p><b>ODPADNÍ TROUBA DN=120 mm R.Š. cca 400 mm , vč DOPLŇKOVÝCH PRVKŮ (PŘÍSLUŠENSTVÍ) A LAPAČŮ SPLAVENIN</b></p> <p>- PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. OKAPOVÝ SYSTÉM SATJAM, LINDAB a pod...</p> <p>- ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 400 MM</p> <p>- MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,6 MM)</p> <p>- POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ</p> <p>- BARVA: ANTRACIT (RAL 7016)</p> <p>- PŘÍSLUŠENSTVÍ: OBJÍMKY, KOLENA, ODSKOKY, LAPAČE NAPLAVENIN (3 ks)</p> <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL.</p> <p>-PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	20,0 bm 3 ks LAPAČŮ SPLAVENIN	20,0 bm

**PŘÍSTAVBA HASIČSKÉ ZBROJNICE  
VE STARÉM BOHUMÍNĚ**

# "K" KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	SCHEMA	POPIS	bm, ks, m <sup>2</sup>	Σ bm, ks, m <sup>2</sup>
5 K		<b>OPLECHOVÁNÍ OKAPOVÉ HRANY STŘECHY-OKAPNICE OPF120(150) (ukončení DHV)</b>  PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. např. OKAPNÍ PLECH POD FÓLII SATJAM OPF 1120 a pod... <b>ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 350 MM</b> - TVAR: VIZ. SCHÉMA - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,6 MM) - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ - BARVA: ODSŤÍN ANTRACIT (RAL 7016) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...)  - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ	25,3 bm	25,3 bm
6 K		<b>OKAPNÍ PLECH RAPID OPR, Purmat pro SATJAM Rapid</b>  PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. např. OKAPNÍ PLECH RAPID OPR, Purmat a pod... <b>ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 350 MM</b> - TVAR: VIZ. SCHÉMA - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,6 MM) - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ - BARVA: ODSŤÍN ANTRACIT (RAL 7016) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...)  - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ	25,3 bm	25,3 bm
7 K		<b>OPLECHOVÁNÍ ATIKY</b>  - PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY-t.j. OKAPOVÝ SYSTÉM SATJAM, LINDAB a pod... <b>- ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 450 MM</b> - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU <b>POLYESTEROVOU VRSTVOU</b> - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ - BARVA: ODSŤÍN ANTRACIT (RAL 7016) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...)  - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ	32,5 bm	32,5 bm
8 K		<b>OPLECHOVÁNÍ ATIKY V NÁVAZNOSTI NA SVISLÉ ZDIVO STÁVAJÍCÍ HZ</b>  - PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. OKAPOVÝ SYSTÉM SATJAM, LINDAB a pod... <b>- ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 550 MM</b> - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,6 MM) - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ - BARVA: ANTRACIT (RAL 7016) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: OBJÍMKY, KOLENA, ODSKOKY, LAPAČE NAPLAVENIN (4 ks)  - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ	16,9 bm	16,9 bm

# "K" KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	SCHÉMA	POPIS	bm, ks, m²	Σ bm, ks, m²
9 K		<b>OPLECHOVÁNÍ ČEL PŘEDSAZENÉ OKAPOVÉ HRANY STŘECHY</b>  PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. např. OKAPNÍ PLECH POD FÓLII SATJAM OPF 1120 a pod... ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: CCA 600 MM - TVAR: VIZ. SCHÉMA - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,6 MM) - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ - BARVA: ODSŤÍN ANTRACIT (RAL 7016) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...)  - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ	29,3 bm	29,3 bm
10 K		<b>SYSTÉM TYČOVÝCH SNĚHOVÝCH ZÁBRAN dl. 2,0 m</b> -např. SATJAM RAPID (pro hladkou krytinu s drážkami-"falcovaná krytina")  VZDÁLENOST TYČOVÝCH ZACHYTÁVAČŮ OD OKAPU VIZ TP DODANÉHO STŘEŠNÍHO SYSTÉMU. PŘÍSLUŠENSTVÍ: držáky sněhových zábran, kotvy zábran, záslepky pod.)  - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ	11 ks tyčí dl.2m	11 ks = 22 bm
11 K		<b>OPLECHOVÁNÍ OKENNÍCH PARAPETŮ</b> <b>-VYLOŽENÍ CCA 250 MM</b>  ŠÍŘKA-DLE ŠÍŘKY OKEN: 2000-2100 MM VYLOŽENÍ: cca 250 MM ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 400 MM MATERIÁL: - ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 400 MM POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ BARVA: ODSŤÍN ANTRACIT (RAL 7016) PŘÍSLUŠENSTVÍ:  - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ	š. 2000 mm    1    2,40m š. 2100 mm    2    5,00m	
12 K		<b>ZÁVĚTRNÁ LIŠTA PLOCHÁ ZLRP, Purmat pro SATJAM Rapid</b>  PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. např. ZÁVĚTRNOU LIŠTU PLOCHOU ZLRP a pod... ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 300 MM - TVAR: VIZ. SCHÉMA - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,6 MM) - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ - BARVA: ODSŤÍN ANTRACIT (RAL 7016) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...)  - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ	4,8 bm	4,8 bm