Půdorys 1.NP - původní stav - vytápění

Poznámka:

Stávající otopná soustava:
- Hlavním zdrojem jsou kaskády plynových kotlů. Kotle zůstávají stávající, nemění se.
- Teplotní spád dvoutrubkové otopné soustavy s nuceným oběhem je 80/60 °C.
- Rozvody jsou z ocelových (Fe) trubek, které jsou spojovány svařováním. Hlavní rozvody a připojovací potrubí je opatřeno ochranným nátěrem bílé barvy.
- Otopná tělesa jsou litinová článková a ocelová desková tělesa.
- Některé stoupací potrubí mění po výšce dimenzi, akvůsk na výměnu otopných těles to nemá žádný vliv.
- Teplonosnou látkou je voda.

Demontáž stávajících prvků:
- Provede se uzavření okruhů otopné soustavy a následně se vypustí voda z otopné soustavy, tak aby bylo možné provádět demontážní / montážní práce.
- Veškerá otopná tělesa (litinová článková i ocelová desková) budou demontována.
- Připojovací potrubí, které se napojuje na stoupací potrubí bude demontováno ve vzdálenosti cca 100 mm od stoupacího potrubí, aby nedošlo k naručení stávajícího stoupacího potrubí. Pokud bude situace vyžadovat jinak, zvolí se vhodnější způsob.
- Provede se demontáž stávajících konzol, které drží OT.

Nová otopná soustava:
- V objektu jsou navržena nová ocelová desková otopná tělesa (OT) s hladkou čelní deskou a bočním připojením. Nová desková OT budou umístěna ve výšce (spodní hrana OT) min. 150 mm od čisté podlahy, zadní strana OT bude odsazena od stěny 50 mm a vrchní část OT bude odsazena od spodní části parapetu min. 50 mm.
- V některých koupelnách jsou navržena kombinovaná trubková otopná tělesa s elektrickou patronou o výkonu 300 W a spodním středovým připojením s roztečí 50 mm. Nová kombinovaná trubková OT budou umístěna ve výšce (spodní hrana OT) 600 mm od čisté podlahy a zadní strana OT bude odsazena od stěny 50 mm.
- Ukotvení veškerých OT bude probíhat dle podkladů výrobce.
- Desková OT budou opatřena odvzdušňovacími ventily o dimenzi 1/2", přímé šroubení s kapalinovou hlavicí.
- Kombinovaná trubková OT budou opatřena odvzdušňovacími ventily o dimenzi 1/2, rohové šroubení s uzávěry a možností vypouštění.
- Nově připojovací potrubí bude z oceli (Fe) spojované svařováním.
- Připojovací potrubí i OT budou ukotveny pod spádem 0,3% ke stoupacímu potrubí, aby bylo umožněno vypouštění a odvzdušnění otopných těles.
- Připojovací potrubí bude vedeno ve stejné pozici na stěnách. Pokud změní pozice OT nebo přibyde nové OT, tak bude připojeno stejným způsobem.
- Připojovací potrubí vedoucí v podhledu bude zaizolováno pouzdrem z minerální vlny o tl. dle výkresu.
- Veškeré nové potrubí, které nebude zaizolováno bude opatřeno dvěmi vrstvami syntetického nátěru. Finální vrstva bude bílá.
- Stávající stoupačky budou obrouženy a natřeny taktéž dvěmi vrstvami ve stejném barevném provedení.

Legenda značení

Demont. stav. OT, mont. nov. OT, celové deskové OT, hladké provedení 22/600/1100 + nové boční připojení Fe DN 15

Demontáž stávajícího otopného tělesa a následná montáž nového ocelového deskového otopného tělesa s hladkou čelní deskou na původní místo.
- Proces práce
- Materiál a typ provedení
- Typ provedení / povrchové úpravy OT
- Typ / výška / délka [mm]
- Místo připojení přípoj. pot. k OT
- Materiál přípoj. pot.: ocel, DN 15 [mm]

Mont. nov. OT, celové deskové OT, hladké provedení 33/900/800 + nov. boční připojení Fe DN 15

Montáž nového ocelového deskového otopného tělesa s hladkou čelní deskou na pozici, dle výkresové dokumentace.
- Proces práce
- Materiál a typ provedení
- Typ provedení / povrchové úpravy OT
- Typ / výška / délka [mm]
- Místo připojení přípoj. pot. k OT
- Materiál přípoj. pot.: ocel, DN 15 [mm]

- 128 - Nov. kombinované trubkové OT, 900/600 IP 44, el. př. 300W HM 15/ X THL + OV 15

Montáž nového ocelového kombinovaného trubkového otopného tělesa s elektrickou topnou patronou o výkonu 300 W.
- Místnost, kde se OT nachází
- Materiál a typ provedení
- Typ / výška / délka [mm]
- El. kryt; výkon el. topné patrony [W]
- TRV/stupeň regulace + rohové šroubení kopák
- Kapalinová termost. hlavice + odvzd. ventil DN 15

Demontáž litinového článkového otopné tělesa, které se bude demontovat včetně kotvících konzol.
- Proces práce
- Typ provedení / povrchové úpravy OT
- Typ / výška / délka [mm]

Demontáž Fe deskové OT, 1 deska, 30/600/600

Stávající ocelové deskové otopné těleso, které se bude demontovat včetně kotvících konzol.
- Proces práce
- Typ provedení / povrchové úpravy OT
- Počet topných desek
- Typ / výška / délka [mm]

Demontáž Fe deskové OT, 1 deska, 30/600/600

Stávající ocelové deskové otopné těleso.
- Proces práce
- Typ provedení / povrchové úpravy OT
- Počet topných desek
- Typ / výška / délka [mm]

0,8%

Označení směru a velikosti spádu potrubí.

S2

Stoupací potrubí vytápění.

Legenda potrubí

Přívodní stávající potrubí otopné soustavy z oceli. Spád topné vody 80/60 °C

Vratné stávající potrubí otopné soustavy z oceli. Spád topné vody 80/60 °C

Stávající potrubí je vedeno volně po stěně, před sloupy a průvlaky.
Stoupací potrubí je zazděno nebo je vedeno volně před konstrukcí.

Demontáž stávajícího přívodního ocelového potrubí.

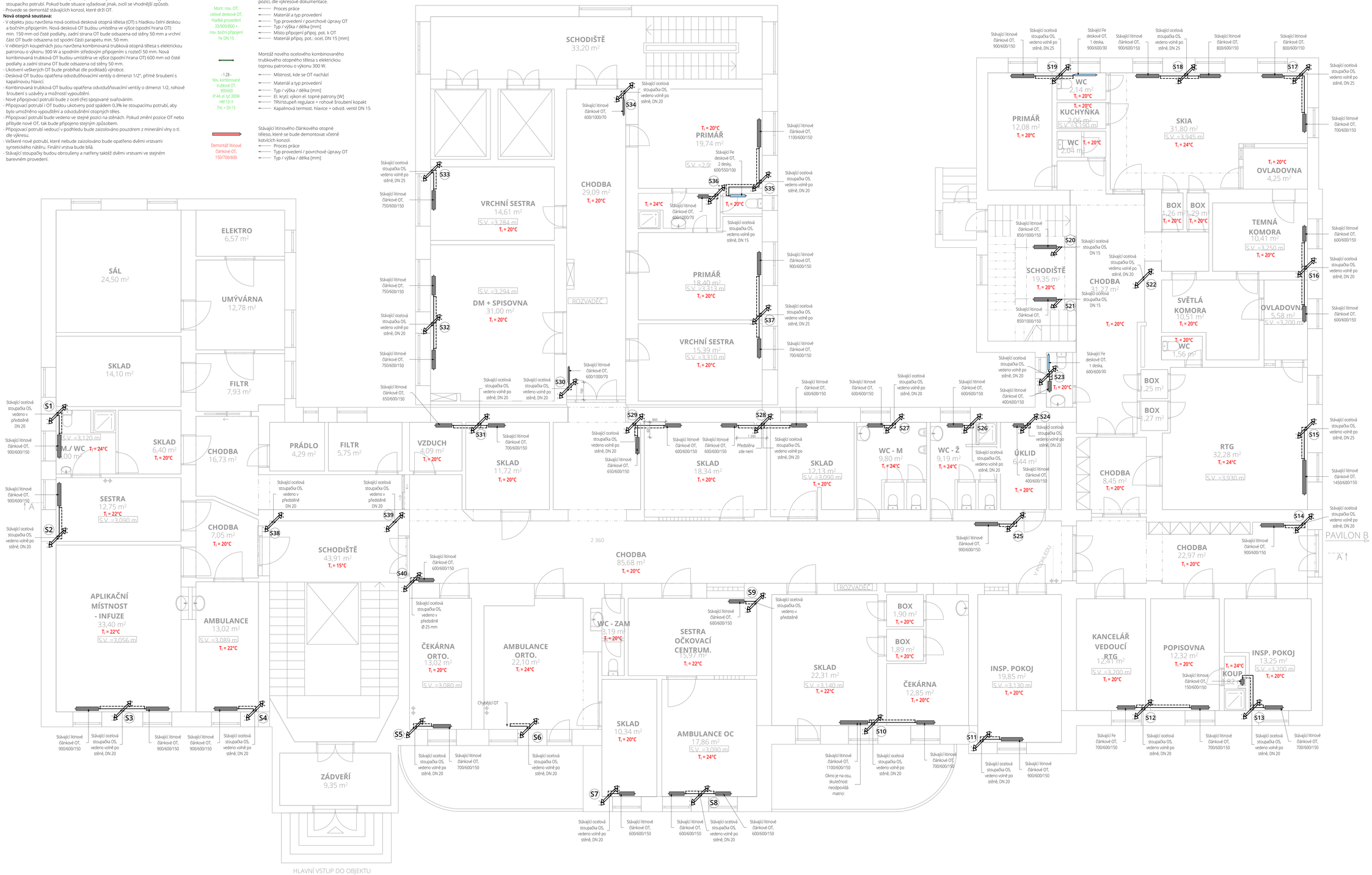
Demontáž stávajícího vratného ocelového potrubí.

Demontáž stávajícího přívodního ocelového potrubí a montáž nového ocelového potrubí v místě demontovaného potrubí / v novém místě. Spojováno svařováním.

Demontáž stávajícího vratného ocelového potrubí a montáž nového ocelového potrubí v místě demontovaného potrubí / v novém místě. Spojováno svařováním.

Montáž nového přívodního ocelového potrubí spojovaného svařováním.

Montáž nového vratného ocelového potrubí spojovaného svařováním.


SCHODIŠTĚ 33,20 m²
PRIMÁŘ 19,74 m² Ti = 20°C
CHODBA 29,09 m² Ti = 20°C
VRCHNÍ SESTRA 14,61 m² S.V. =3,284 m Ti = 20°C
DM + SPISOVNA 31,00 m² Ti = 20°C
S.V. =3,294 m
ROZVADĚČ
PRIMÁŘ 18,40 m² S.V. =3,313 m Ti = 20°C
VRCHNÍ SESTRA 15,39 m² S.V. =3,310 m Ti = 20°C
ELEKTRO 6,57 m²
SÁL 24,50 m²
UMÝVÁRNA 12,78 m²
SKLAD 14,10 m²
FILTR 7,93 m²
CHODBA 16,73 m²
S.V. =3,120 m
M./ WC 3,00 m² Ti = 24°C
SKLAD 6,40 m² Ti = 20°C
SESTRA 12,75 m² Ti = 22°C S.V. =3,090 m
CHODBA 7,05 m² Ti = 20°C
PRÁDLO 4,29 m²
FILTR 5,75 m²
VZDUCH 4,09 m² Ti = 20°C
SKLAD 11,72 m² Ti = 20°C
SKLAD 18,34 m² Ti = 20°C
SKLAD 12,13 m² S.V. =3,090 m Ti = 20°C
WC - M 9,80 m² Ti = 24°C
WC - Ž 9,19 m² Ti = 24°C
ÚKLID 6,44 m² Ti = 20°C
CHODBA 8,45 m² Ti = 20°C
RTG 32,28 m² Ti = 24°C S.V. =3,930 m
SCHODIŠTĚ 43,91 m² Ti = 15°C
CHODBA 85,68 m² Ti = 20°C
CHODBA 22,97 m² Ti = 20°C
APLIKAČNÍ MÍSTNOST - INFUZE 33,40 m² Ti = 22°C S.V. =3,056 m
AMBULANCE 13,02 m² S.V. =3,089 m Ti = 22°C
ČEKÁRNA ORTO. 13,02 m² Ti = 20°C S.V. =3,080 m
AMBULANCE ORTO. 22,10 m² Ti = 24°C
WC - ZAM 3,19 m² Ti = 20°C
SESTRA OČKOVACÍ CENTRUM. 15,97 m² Ti = 22°C
SKLAD 10,34 m² Ti = 20°C
AMBULANCE OC 17,86 m² S.V. =3,090 m Ti = 24°C
SKLAD 22,31 m² S.V. =3,140 m Ti = 22°C
BOX 1,90 m² Ti = 20°C
BOX 1,89 m² Ti = 20°C
ČEKÁRNA 12,85 m² Ti = 20°C
INSP. POKOJ 19,85 m² S.V. =3,130 m Ti = 20°C
KANCELÁŘ VEDOUCÍ RTG 12,41 m² S.V. =3,200 m Ti = 20°C
POPISOVNA 12,32 m² Ti = 20°C
INSP. POKOJ 13,25 m² S.V. =3,200 m Ti = 20°C
KOUP. 2,82 m² Ti = 24°C
WC 1,56 m² Ti = 20°C
SVĚTLÁ KOMORA 10,51 m² Ti = 20°C
OVLADOVNA 5,58 m² S.V. =3,200 m
TEMNÁ KOMORA 10,41 m² S.V. =3,250 m Ti = 20°C
OVLADOVNA 4,25 m² Ti = 20°C
BOX 1,26 m² Ti = 20°C
BOX 1,29 m² Ti = 20°C
SKIA 31,80 m² S.V. =3,945 m Ti = 24°C
PRIMÁŘ 12,08 m² Ti = 20°C
WC 2,14 m² Ti = 20°C
KUCHYŇKA 2,06 m² S.V. =3,190 m Ti = 20°C
WC 2,04 m² Ti = 20°C
SCHODIŠTĚ 19,35 m² Ti = 20°C
CHODBA 21,27 m²
BOX 1,25 m²
BOX 1,27 m²
ZÁDVEŘÍ 9,35 m²
HLAVNÍ VSTUP DO OBJEKTU
PAVILON B
VÝHLED
2 360
1 400
Předstěna zde není
Chybějící OT
Okno je na osu, skutečnost neodpovídá matrici
S1 S2 S3 S4 S5 S6 S7 S8 S9 S10 S11 S12 S13 S14 S15 S16 S17 S18 S19 S20 S21 S22 S23 S24 S25 S26 S27 S28 S29 S30 S31 S32 S33 S34 S35 S36 S37 S38 S39 S40
Stávající ocelová stoupačka OS, vedeno v předstěně DN 20
Stávající ocelová stoupačka OS, vedeno volně po stěně, DN 20
Stávající ocelová stoupačka OS, vedeno volně po stěně, DN 25
Stávající ocelová stoupačka OS, vedeno v předstěně Ø 25 mm
Stávající ocelová stoupačka OS, DN 15
Stávající ocelová stoupačka OS, vedeno v předstěně
Stávající litinové článkové OT, 900/600/150
Stávající litinové článkové OT, 600/1000/70
Stávající litinové článkové OT, 650/600/150
Stávající litinové článkové OT, 600/600/150
Stávající litinové článkové OT, 700/600/150
Stávající litinové článkové OT, 750/600/150
Stávající litinové článkové OT, 1100/600/150
Stávající litinové článkové OT, 900/600/150
Stávající litinové článkové OT, 850/1000/150
Stávající litinové článkové OT, 400/600/150
Stávající litinové článkové OT, 1100/600/150
Stávající litinové článkové OT, 600/1000/150
Stávající litinové článkové OT, 1450/600/150
Stávající litinové článkové OT, 700/600/150
Stávající litinové článkové OT, 600/600/150
Stávající litinové článkové OT, 150/600/150
Stávající litinové článkové OT, 850/1000/150
Stávající litinové článkové OT, 800/600/150
Stávající litinové článkové OT, 700/600/150
Stávající litinové článkové OT, 600/600/150
Stávající litinové článkové OT, 900/600/150
Stávající litinové článkové OT, 1100/600/150
Stávající litinové článkové OT, 600/600/150
Stávající litinové článkové OT, 900/600/150
Stávající litinové článkové OT, 400/600/150
Stávající litinové článkové OT, 600/600/150
Stávající litinové článkové OT, 900/600/150
Stávající litinové článkové OT, 700/600/150
Stávající litinové článkové OT, 600/600/150
Stávající litinové článkové OT, 600/600/150
Stávající litinové článkové OT, 600