
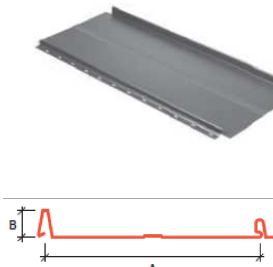
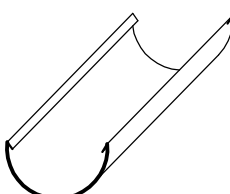
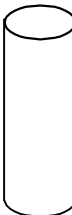
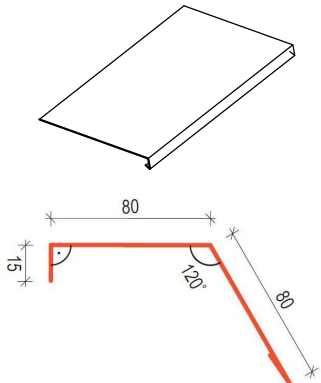
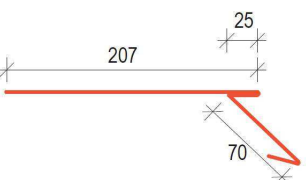
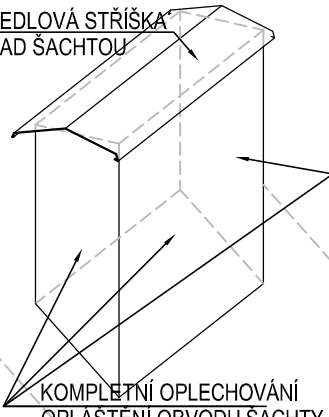
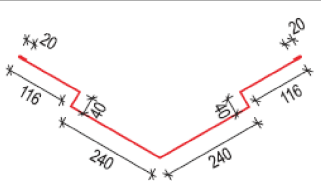


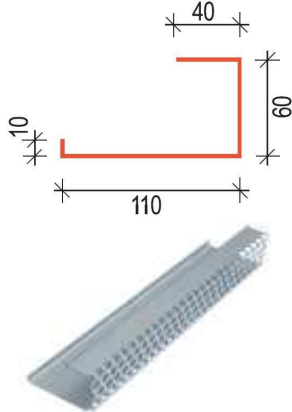



"K" KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	SCHEMA	POPIS	BD ŠTEFÁNIK 320-321	Σ bm, ks, m²	
1 K	  PVC lišta pro napojení na oplechování	OPLECHOVÁNÍ OKENNÍCH PARAPETŮ -VYLOŽENÍ CCA 400 MM(R.Š. ~550mm) ŠÍŘKA-DLE ŠÍŘKY OKEN: 600, 1350,2100 MM VYLOŽENÍ: cca 400 MM ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 550 MM MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,6 MM) POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ BARVA: ODSŤIN RAL VIZ VÝKRES BAREVNÉHO ŘEŠENÍ FASÁDY-RAL 8017 (TMAVÉ HNĚDÁ) PŘÍSLUŠENSTVÍ: -PVC LIŠTY PRO NAPOJENÍ NA OPLECHOVÁNÍ OSAZOVANÉ V RÁMCÍ REALIZACE ETICS POZNÁMKA: - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANY MATERIÁL - PŘED VÝROBOU NUTNO OVĚRIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ (DLE SKUTEČNÉHO OSAZENÍ OKNA V OSTĚNÍ)	délka	ks	bm
			š. 750 mm	18	16,80
			š. 1300 mm	3	4,80
			š. 1500 mm	66	123,70
			š. 2250 mm	6	16,80
celkem Σ			162,10 bm		
2 K	<p>RAPID SRZ 310 L (se zástřihy a s prolisem)</p>  TVAR DLE ČSN 73 36 10	- VELKOFORMÁTOVÁ OCELOVÁ STŘEŠNÍ KRYTINA tl. 0,63 mm SE STOJATOU DRÁŽKOU - HLADKÁ KRYTINA SE STOJATÝMI DRÁŽKAMI Z ROVINNÉHO PLECHU TL.0,63 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) S POVRCHOVOU ÚPRAVOU MATNOU POLYURETANOVOU POVLAKOVOU VRSTVOU (např. TABULE SATJAM Rapid SR 310 L SE ZÁSTŘIHEM) - POVRCH. ÚPRAVA: SATPUR tl. min.50µm (PURMAT 50)-HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ - ŠÍŘKA PÁSU: 310 MM - BARVA: ODSŤIN ANTRACIT (RAL 8017),SE ZÁSTŘIHY A S PROLISEM - PŘÍSLUŠENSTVÍ: TĚSNICÍ KLÍNY A LIŠTY, SPOJOVACÍ MATERIÁL, VĚTRACÍ PÁSY HŘEBENE A NÁROŽÍ, OCHRANNÉ PÁSY, VĚTRACÍ OKAPNÍ PÁSY, SPOJOVACÍ PLECHY, SYSTÉMOVÉ PROSTUPOVÉ TVAROVKY a pod.) - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANY MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚRIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ	816,70 m²	816,70 m²	
3 K	 TVAR DLE ČSN 73 36 10	PODOKAPNÍ ŽLAB DN=160mm,R.Š. cca 330 mm, VČ. DOPLŇKOVÝCH PRVKŮ A SVISLÉ ČÁSTI NAPOJOVACÍHO POTRUBÍ - PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY-t.j. OKAPOVÝ SYSTÉM SATJAM, LINDAB a pod... - ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 330 MM - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ - BARVA: ODSŤIN TMAVÉ HNĚDÁ (RAL 8017) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: HÁKY,ROHY, ČELA, KOTLÍKY,ODSKOKY,... - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANY MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚRIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ	151,8 bm	151,80 bm	
4 K	 TVAR DLE ČSN 73 36 10	ODPADNÍ TROUBA DN=110 mm R.Š. cca 400 mm , vČ DOPLŇKOVÝCH PRVKŮ (PŘÍSLUŠENSTVÍ) ,LAPAČŮ SPLAVENIN A DOPOJENÍ NA LEŽATOU KANLIZACI - PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY-t.j. OKAPOVÝ SYSTÉM SATJAM, LINDAB a pod... - ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 400 MM - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,6 MM) - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ - BARVA: TMAVÉ HNĚDÁ (RAL 8017) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: OBJÍMKY, KOLENA, ODSKOKY, LAPAČE NAPLAVENIN (8 ks) KANALIZAČNÍ PLASTOVÁ TRUBKA KG SN4 DN 125 /2000+ NAPOJOVACÍ TVAROVKY (8*2,0 bm= 16,00 bm VČ. TVAROVEK) - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANY MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚRIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ	105,6 bm	105,6 bm	
			8 ks LAPAČŮ SPLAVENIN		
			~16 bm KG SN4 DN125 vč.tvarevek		

"K" KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	SCHEMA	POPIS	BD ŠTEFÁNIK 905-907	Σ bm, ks, m²
5 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p>OPLECHOVÁNÍ OKAPOVÉ HRANY STŘECHY-OKAPNICE OPF120(150) (ukončení DHV)</p> <p>PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. např. OKAPNÍ PLECH POD FÓLII SATJAM OPF 1120 a pod...</p> <p>ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 350 MM</p> <ul style="list-style-type: none"> - TVAR: VIZ. SCHÉMA - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,6 MM) - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ - BARVA: ODSŤÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...) <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	151,80 bm	151,80 bm
6 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p>OKAPNÍ PLECH RAPID OPR, Purmat pro SATJAM Rapid</p> <p>PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. např. OKAPNÍ PLECH RAPID OPR, Purmat a pod...</p> <p>ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 350 MM</p> <ul style="list-style-type: none"> - TVAR: VIZ. SCHÉMA - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,6 MM) - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ - BARVA: ODSŤÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...) <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	151,80 bm	151,80 bm
7 K	 <p>SEDLOVÁ STŘÍŠKA NAD ŠACHTOU</p> <p>KOMPLETNÍ OPLECHOVÁNÍ OPLÁSTĚNÍ OBVODU ŠACHTY TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p>OPLECHOVÁNÍ PLÁŠTĚ VENTILAČNÍCH ŠACHET VYVEDENÝCH NAD STŘECHU, VČ.STŘÍŠKY</p> <ul style="list-style-type: none"> - ROZVINUTÁ ŠÍŘKA,PLOCHA: -dle skutečných rozměrů nad střešní rovinou-cca 450 MM - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ - BARVA: ODSŤÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...) <p>- REALIZACI OPLÁŠTĚNÍ VĚTRACÍCH ŠACHET MUSÍ POTVRDIT NA STAVBĚ INVESTOR -MOŽMÁ NÁHRADA VYVEDENÝMI VENTILAČNÍMI KOMINKY V RÁMCI REALIZACE STŘEŠNÍ KRYTINY!</p> <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	33,00 m²	33,00 m²
8 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p>OPLECHOVÁNÍ ÚŽLABÍ</p> <ul style="list-style-type: none"> - PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. OKAPOVÝ SYSTÉM SATJAM, LINDAB a pod... - ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 550 MM - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,6 MM) - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ - BARVA: TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...) <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	11,40 bm	11,40 bm

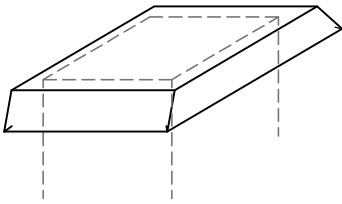

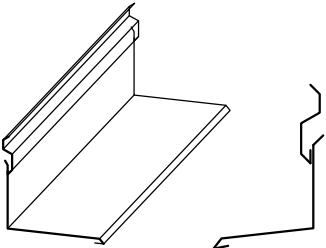
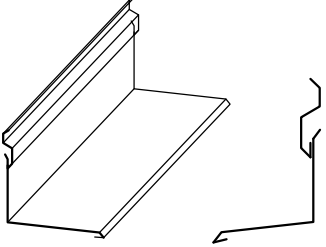
"K" KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	SCHEMA	POPIS	BD ŠTEFÁNIK 905-907	Σ bm, ks, m²											
9 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p>DRŽÁK HŘEBENÁČE PERFOROVANÝ (systémové řešení použitého typu krytiny pro odvětrávaný hřeben a nároží)</p> <p>PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. např. DRŽÁK HŘEBENÁČE PERFOROVANÝ DHR-P, a pod..</p> <ul style="list-style-type: none">- ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 300 MM, DL. 285,485,2000 MM- TVAR: VIZ. SCHÉMA- MATERIÁL: PERFOROVANÝ ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM -pozink- PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NYTY,...) , TĚSNĚNÍ,..... <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL.</p> <p>-PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	187,00 bm	187,0 bm											
10 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p>HŘEBENÁČ ROVNÝ Rapid HRR (systémové řešení použitého typu krytiny pro odvětrávaný hřeben a nároží) , VČETNĚ VĚTRACÍHO PÁSU HŘEBENE A PŘÍSLUŠENSTVÍ</p> <p>PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. např. HŘEBENÁČ ROVNÝ RAPID HRR, a pod...</p> <p>ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 500 MM</p> <ul style="list-style-type: none">- TVAR: VIZ. SCHÉMA- MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,6 MM)- POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ- BARVA: ODSTÍN TMAVÉ HNĚDÁ (RAL 8017)- PŘÍSLUŠENSTVÍ: - VĚTRACÍ PÁS HŘEBENE - DRŽÁKY HŘEBENÁČŮ - TĚSNIČÍ KLÍNY ,...)	90,0 bm	90,0 bm											
11 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p>SYSTÉM TYČOVÝCH SNĚHOVÝCH ZÁBRAN dl. 2,0 m -např. SNĚHOVÉ ZÁBRANY TRUBKOVÉ SATJAM RAPID /FALC (pro hladkou krytinu s drážkami-"falcovaná krytina")</p> <p>VZDÁLENOST TYČOVÝCH ZACHYTÁVAČŮ OD OKAPU VIZ TP DODANÉHO STŘEŠNÍHO SYSTÉMU.</p> <p>PŘÍSLUŠENSTVÍ: držáky sněhových zábran, kotvy zábran, záslepky, spojky, spojovací materiál, a pod.)- SOUČÁST DODÁVKY SYSTÉMOVÉHO ŘEŠENÍ</p> <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL.</p> <p>-PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ A PŘÍPADNĚ UPRAVIT POČET TYČÍ DLE ZJIŠTĚNÝCH SKUTEČNOSTÍ</p>	134,00 bm	134,00 bm											
12 K	 <p>Odvětrávací komínek SR-OK</p> <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p>SYSTÉMOVÝ VĚTRACÍ KOMÍNEK PRO STŘECHU S KRYTINOU SATJAM RAPID, včetně prodloužení napojovacího potrubí</p> <p>PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY-t.j. např. odvětrávací komínek SR-OKI+NAPOJOVACÍ POTRUBÍ ODPOVÍDAJÍCÍ PRŮMĚRU STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ</p> <ul style="list-style-type: none">- TVAR: VIZ. SCHÉMA,- DÉLKA NAPOJOVACÍHO (PRODLUŽOVACÍHO) POTRUBÍ max. dl. 2,0 M- MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,6 MM)- POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ- BARVA: ODSTÍN TMAVÉ HNĚDÁ (RAL 8017)- PŘÍSLUŠENSTVÍ: - PRODLUŽOVACÍ POTRUBÍ dl. cca 2,0m <p>POZNÁMKA:</p> <p>*SYSTÉMOVÉ VĚTRACÍ KOMÍNKY POUŽÍT JEN V PŘÍPADĚ, ŽE INVESTOR BUDE SOUHLASIT SE ZRUŠENÍM VENTILAČNÍCH ŠACHET VYVEDENÝCH NAD STŘECHU. BUDE ROZHODNUTO PŘED ZAPOČETÍM GO STŘECHY!!!!</p> <p>PROJEKTANT NAVRHUJE UPŘEDNOSTNIT REALIZACI POL.12/K PŘED POL.7/Ka2/T</p>	<table><tr><td>Ø 110</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>Ø 125</td><td>2</td><td>2 ks</td></tr><tr><td>Ø 150</td><td>~42* ks</td><td>~42* ks</td></tr><tr><td>Ø 160</td><td>-</td><td>-</td></tr></table>	Ø 110	-	-	Ø 125	2	2 ks	Ø 150	~42* ks	~42* ks	Ø 160	-	-
Ø 110	-	-													
Ø 125	2	2 ks													
Ø 150	~42* ks	~42* ks													
Ø 160	-	-													

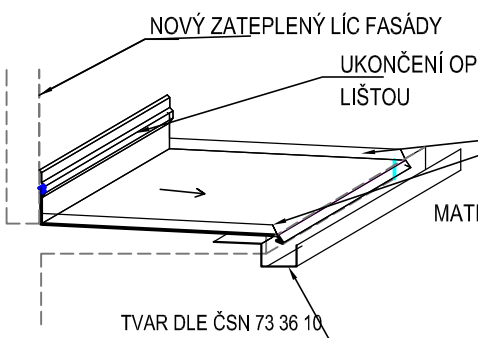
"STAVEBNÍ ÚPRAVY BYTOVÉHO DOMU na ul. ŠTEFÁNIKOVA č.p. 905-907, v BOHUMÍNĚ"

K- 3/5

"K" KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	SCHÉMA	POPIS	BD ŠTEFÁNIK 905-907	Σ bm, ks, m²
13 K		OPLECHOVÁNÍ KOMÍNOVÝCH HLAV R.Š.~900 MM <ul style="list-style-type: none"> - ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 900 MM - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m²) S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ - BARVA: ODSÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ...) - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL - O VYVEDENÍ VĚTRACÍCH NEBO KOMÍNOVÝCH HLAVIC V RÁMCI OPLECHOVÁNÍ KOMÍNŮ BUDE ROZHODNUTO NA STAVBĚ - PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ 	26,3 bm	26,3 bm
14 K		OPLECHOVÁNÍ (LEMOVÁNÍ) STŘEŠNÍCH VÝLEZŮ (OKEN), <ul style="list-style-type: none"> -např. SATJAM VOU 450/730 (pro hladkou krytinu s drážkami-"falcovaná krytina") -LEMOVÁNÍ VÝLEZU VHODNÉ PRO DANÝ TYP STŘEŠNÍ KRYTINY -VÝROBA POUZE V PŘÍPADĚ, ŽE LEMOVÁNÍ BY NEBYLO SOUČÁSTÍ DODANÉHO TYPU STŘEŠNÍHO VÝLEZU (OKNA)-pol.1/T, 11/K - O DODÁVCE LÁVEK S KONEČNOU PLATNOSTÍ ROZHODNE JEŠTĚ INVESTOR PŘED OBJEDNÁVKOU, NA ZÁKLADĚ VÝZVY DODAVATELE STAVBY - UMÍSTĚNÍ LÁVEK BUDE UPŘESNĚNO PROJEKTANTEM NEBO INVESTOREM PŘÍMO NA STAVBĚ 	3 sady	3 sady
15 K		OPLECHOVÁNÍ KOMÍNŮ A VENTILAČNÍCH ŠACHET (pro hladkou krytinu) R.Š. cca 500mm <ul style="list-style-type: none"> MATERIÁL: - ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350g/m²) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 500 MM POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ BARVA: ODSÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017) PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...) - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ 	91,60 bm	91,60 bm
16 K		OPLECHOVÁNÍ SKLENĚNÝCH STŘÍŠEK R.Š. cca 400mm (vč.přítlačných lišt) <ul style="list-style-type: none"> MATERIÁL: - ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350g/m²) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 500 MM POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ BARVA: ODSÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017) PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...) - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ 	19,40 bm	19,40 bm

"K" KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	SCHÉMA	POPIS	BD ŠTEFÁNIK 905-907	Σ bm, ks, m²
		<p>OPLECHOVÁNÍ STŘÍŠEK NAD HLAVNÍMI VSTUPY HLADKÁ KRYTINA SE STOJATÝMI DRÁŽKAMI (FALCOVANÁ KRYTINA)-stříšky nad vstupy (vel. 3,1x0,75 m=cca 2,90 m²/1vchod) , VČETNĚ PLECHOVÉHO ATYPICKÉHO HRANATÉHO OKAPU ,OPLECHOVÁNÍ NAVAZUJÍCÍHO NA ETICS A PŘÍTLAČNÉ LIŠTY(3 ks stříšek)</p>	8,70 m²	8,70 m²
<div style="border: 1px solid red; border-radius: 50%; width: 40px; height: 40px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 10px auto;"> <div style="text-align: center;">17 K</div> </div>	 <p>NOVÝ ZATEPLENÝ LÍC FASÁDY</p> <p>UKONČENÍ OPLECHOVÁNÍ PŘÍTLAČNOU LIŠTOU</p> <p>BOČNÍ ZÁVĚTRNÁ LIŠTA</p> <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p> <p>HRANATÝ PLECHOVÝ ŽLAB CCA 50/50 MM PŘETAŽENÝ OBOUSTRANNĚ PŘES BOKY STŘÍŠKY CCA 200 MM(DL. CCA 4,0 BM)-BEZ SVODU</p>	<p>MATERIÁL: - ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m²) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU + PŘÍTLAČNÁ LIŠTA + HRANATÝ PODOKAPNÍ ŽLAB -SOUČÁST DODÁVKY OPLECHOVÁNÍ STŘÍŠKY</p> <p>POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ</p> <p>BARVA: ODSŤÍN RAL 8017</p> <p>PŘÍSLUŠENSTVÍ: PŘÍPONKY-pevné, kluzné, A POD.</p> <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL.</p> <p>-PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>		